

Destrucción mecánica por dilatación térmica

Causa

Los cubos de metal, los conos del bebedero o los brazos de fundición se encajan en la pared del crisol (Fig. 3). Durante el proceso de fusión, el metal se expande más que la cerámica y rompe el crisol. El aspecto es característico. Partiendo de un punto central, las finas grietas divergen en forma de telas de araña (imágenes 1 y 2). A menudo se exprime un fragmento entero. El agujero resultante se hace más grande a partir de la pared interior (imagen 4).

Solución de problemas

En cualquier caso, debe evitarse que el metal se atasque en el crisol. El metal debe quedar suelto en el crisol. El metal necesita espacio suficiente para expandirse durante el calentamiento.



Imagen 1



Imagen 2

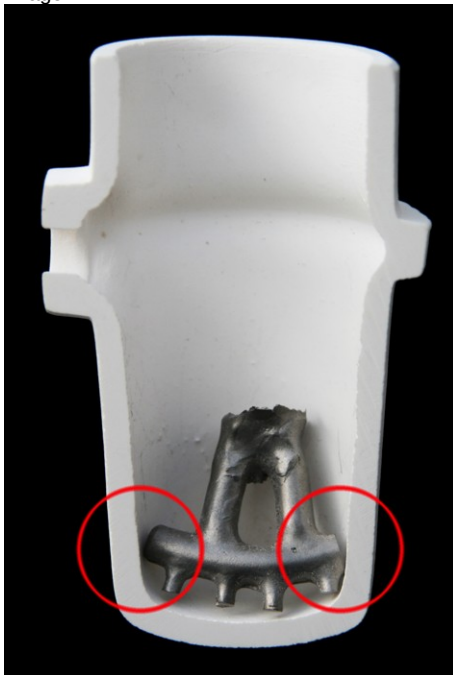


Imagen 3



Imagen 4