

Mechanische Zerstörung durch thermische Ausdehnung

Ursache

Metallwürfel, Angusskegel oder Gießarme verkeilen sich mit der Tiegelwandung (Bild 3). Während des Schmelzvorgangs dehnt sich das Metall mehr aus als die Keramik und zersprengt den Tiegel. Das Erscheinungsbild ist charakteristisch. Von einem Zentralenpunkt ausgehend, verlaufen feine Risse spinnenetzförmig auseinander (Bild 1 und 2). Oft wird ein ganzer Scherben herausgedrückt. Das entstandene Loch wird von der Innenwandung ausgehend größer (Bild 4).

Fehlerbehebung

Unter allen Umständen muss das Verkeilen der Metalle im Tiegel verhindert werden. Das Metall muss locker im Tiegel liegen. Das Metall benötigt genügend Platz um sich beim Aufheizen ausdehnen zu können.



Bild 1



Bild 2

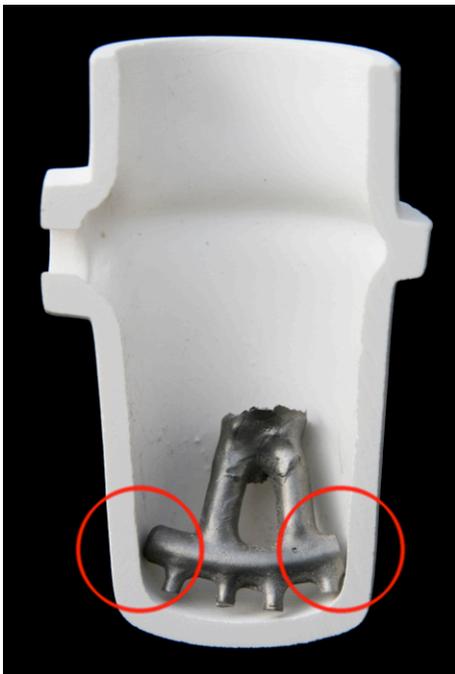


Bild 3



Bild 4

